

# CITTÀ E DIVERSITÀ

**l'immigrazione come questione  
urbana**

*a cura di*

**Adriano Cancelleri, Giovanna Marconi**

i seminari si svolgeranno nei giorni 26 aprile 8 - 10 - 15 maggio

si prevede il riconoscimento di 2 crediti formativi di tipologia D

**26.4 > 15.5.2017**

**ca' Tron**

**aula B1**

**13.30 > 18.30**

